

Decantador cónico 50L

Tanques



Biorreactor fabricado totalmente en acero inoxidable de capacidad de trabajo 50 litros diseñado para trabajo en sala ATEX.

Diseño a medida, optimizando al máximo el espacio disponible en tapas y cuerpo. Más de 10 entradas para control de proceso
Computadora PC y software SCADA para la supervisión, control y adquisición de información de procesos.

Equipo diseñado para fermentación anaerobia muy exigente
Equipo Completamente automatizado (sondas, valvulería, entradas y salidas de gases, adición de medio, termostatación)

Sistema de control táctil de la interfaz hombre-máquina (HMI) e instrumentación para el control de cada parámetro

Características

- Presión de diseño reactor y camisa: -1/3 Barg.
- Temperatura de diseño: 150 C°.
- Tapa superior: tipo tapa plana.
- Agitador superior con sistema de cierre mecánico. Diseñado para operar en sala ATEX.
- Materiales:
 - Superficies en contacto con el producto: AISI 316L. Resto: AISI 304L.
- Acabados:
 - Interior: brillo espejo. Ra <0,8 µm.
 - Exterior: satinado. Ra <1,2 µm.
- Conexiones en virola, fondo superior e inferior para montar la aparata de control necesaria:
 - Entrada y salida de gases, sensor de nivel, mirilla con luz, etc.
- 4 patas tubulares soldadas al cuerpo del decantador.
- El equipo permite realizar procesos de esterilización (SIP) por camisa.
- Cumple los requisitos de la Normativa GMP / GLP.

ESPECIFICACIONES

Sector	Farmacéutica/B. Industrial
	Para operar en Sala ATEX
Volumen de trabajo	50 L

Automatización y control

- Armario de control eléctrico con todos los dispositivos asociados con la seguridad y la protección de acuerdo con el REBT.
- Control del resto del equipo mediante: sistema de control táctil de la interfaz hombre-máquina (HMI) e instrumentación para el control de cada parámetro.
- Computadora PC y software SCADA para el control, adición y adquisición de información de proceso (Recetas, gráficos tiempo real, grabación datos/históricos/informes).