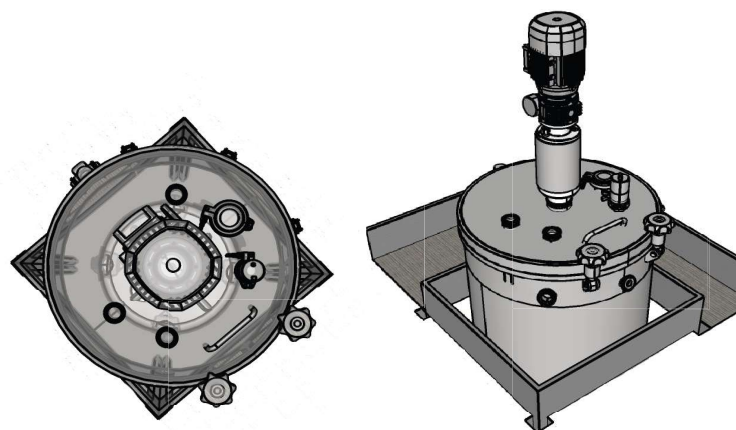


## Biorreactor 1000L GAMA PILOT



### Biorreactor de 1000L de volumen de trabajo para biocombustibles de segunda generación a partir de biomasa lignocelulósica.

Bioteología ambiental. Equipo diseñado para una empresa dedicada a estudiar formas alternativas de producción de energía. Diseño a medida, optimizando al máximo el espacio disponible en tapas y cuerpo. Más de 10 entradas para control de proceso. Equipo semi-automatizado, con fácil acceso a la aparamenta de control gracias a su estructura auxiliar en acero inoxidable. Computadora PC y software SCADA para la supervisión, control y adquisición de información de procesos. Sistema de control táctil de la interfaz hombre-máquina (HMI) e instrumentación para el control de cada parámetro.



### Características

- Presión de diseño -1/3,5 barg.
- Material en contacto con el producto acero inoxidable AISI 316L.
- Acabado interior esmerilado con Ra < 1,6 µm. y acabado exterior decapado y pasivado.
- Tapa inferior: tipo Klöpper. Tapa superior: tipo Klöpper.
- Sistema de agitación con aspas de alta eficiencia en mezcla. Agitador provisto de sistema de cierre mecánico simple (en seco).
- Sistema de termostatación por medio de camisa de media caña.
- Conexiones:
  - Múltiples entradas en virola y fondo superior para salida/entrada de gases (esterilizables de modo independiente), sondas, puertos de adición y elementos de control.
  - Puerto de cosecha compuesto por válvula de fondo y accesorios para esterilización del mismo.
- Cuba esterilizable por camisa, inyección directa de vapor o mixta.

### ESPECIFICACIONES

Sector	<b>Bioteología ambiental</b>
Relación altura - diámetro	<b>3,04:1</b>
Volumen de trabajo	<b>1000 L</b>

#### Automatización y control

- Control analógico de presión interna del reactor con regulación manual mediante válvula proporcional.
- Control del resto del equipo mediante: sistema de control táctil de la interfaz hombre-máquina (HMI) e instrumentación para el control de cada parámetro.
- Computadora PC y software SCADA para la supervisión, control y adquisición de información de procesos.
- Conexión vía Ethernet permite el control del fermentador desde cualquier lugar que tenga acceso a Internet.